

# Schnell und ergonomisch



Der abnehmbare Reinigungsmitteltank ist einfach zu befüllen und zu entleeren. Der NEPTUNE 2 verfügt außerdem über ein Hochdruck-Reinigungsmittelsystem für erweiterte Reinigungswirkung.

Durch den konzentrierten Hochdruckstrahl entsteht weniger Wasserdispersion als bei üblichen Spritzdüsen. Die Reinigungswirkung wird um 75 % gesteigert und es wird weniger Wasser verschwendet.

In puncto Ergonomie der Sprühausrüstung stehen unsere Hochdruckreiniger an erster Stelle. Der Auslöser der Pistole muss zum Anschalten und Halten nur leicht gedrückt werden, dadurch wird weniger körperliche Anstrengung erforderlich, ebenso wie durch das optimal konstruierte Strahlrohr.

Das Schnellschluss-Kupplungssystem am Geräteausgang und die Bajonetteanschlüsse für Zubehör sorgen dafür, dass der Hochdruckreiniger schnell einsatzbereit und die Umrüstung von Zubehör optimal zu handhaben ist. Keine sinnlos verschwendete Zeit wie bei anderen Anschlussystemen.

## Umfangreiches Zubehör und zahlreiche Reinigungsmittel sorgen für optimale Reinigung!

Durch den Einsatz von Zubehör und Reinigungsmitteln können Dauer und Kosten der Reinigung gesenkt werden. Mit seinem vielfältigen Angebot an Zusatzausstattung belegt Nilfisk-ALTO einen der vordersten Ränge im Markt.



**Wandhalterung**  
(Artikel-Nr. 107145325)  
Zur sicheren Unterbringung wird der NEPTUNE 2 einfach an der Wand befestigt. Wandeln Sie Ihr mobiles Gerät in ein stationäres Gerät und sparen Sie Platz.

**Antikalk**  
(Artikel-Nr. 107145123)  
Zur Vermeidung von Kalkablagerungen auf der Heizschlange, besonders empfehlenswert in Gebieten mit hartem Wasser.



TECHNISCHE DATEN:	NEPTUNE 2-26	NEPTUNE 2-26 X	NEPTUNE 2-33	NEPTUNE 2-33 X	NEPTUNE 2-41	NEPTUNE 2-41 X
Druck (bar/MPa)	145/14,5	145/14,5	170/17	170/17	190/19	190/19
Reinigungswirkung (Impact)	2,6	2,6	3,3	3,3	4,1	4,1
Wasserleistung Qmax/QIEC (l/h)	600/530	600/530	690/630	690/630	780/730	780/730
Anzahl der Kolben	3	3	3	3	3	3
Keramikkolben	•	•	•	•	•	•
Pumpendrehzahl (U/min)	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Wassertemperatur (Wasser/Dampf) (°C)	80/150	80/150	80/150	80/150	80/150	80/150
Brennstoffverbrauch bei ΔT= 45 °C (kg/h)	2,6	2,6	3,1	3,1	3,5	3,5
Brennstofftank	17	17	17	17	17	17
Abmessungen L x B x H (mm)	607x688x1000	607x688x1071	607x688x1000	607x688x1071	607x688x1000	607x688x1071
Gewicht (kg)	97	99	97	99	97	99
Elektrischer Anschlusswert (kW)	3,4	3,4	4,1	4,1	5,1	5,1
(V~/Hz/A)	230/1/50/14,5	230/1/50/14,5	400/3/50/8	400/3/50/8	400/3/50/9	400/3/50/9
Reinigungsmitteltank (l)	5	5	5	5	5	5
Netzkabel (m)	5	5	5	5	5	5
<b>STANDARDAUSSTATTUNG</b>						
HD-Schlauch	DN 6 X 10 M	DN 6 X 15 M	DN 6 X 10 M	DN 6 X 15 M	DN 6 X 10 M	DN 6 X 15 M
Ergo 1000 Pistole	301002410	301002410	301002410	301002410	301002410	301002410
Schlauchtrommel	•	•	•	•	•	•
Universal 3000 Strahlrohr, 920 mm	•	•	•	•	•	•
HD-Düse Tornado	0340	0340	0370	0370	0400	0400
<b>ARTIKELNUMMER</b>	<b>107145003</b>	<b>107145004</b>	<b>107145009</b>	<b>107145010</b>	<b>107145013</b>	<b>107145014</b>



Nilfisk-ALTO bietet eine umfangreiche Auswahl an Geräten, Zubehör, Dienstleistung, Know-how ... und dies alles unter einem Dach. Weltweit und vor Ort: jederzeit für Sie erreichbar.

Nilfisk-ALTO ist ein Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG, einem der führenden Anbieter von Reinigungsgeräten mit einem Umsatz von rund EUR 780 Millionen und 5.000 Mitarbeitern. Wir sind in allen relevanten europäischen Ländern, den USA und Asien vertreten. Unser Hauptsitz liegt in Dänemark. Produktionsstandorte unterhalten wir in Deutschland, Dänemark, Ungarn, Singapur, China, Italien und den USA.

Unsere Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, Automobil, Industrie, Kommunen, Gewerbe, Handwerk und Reinigungsdienstleistern, sowie privaten Endverbrauchern bieten wir umfassende und qualitativ hochwertige Lösungen aus unseren Produktsegmenten Hochdruckreiniger, Nass- und Trockensauger und Bodenreinigungsmaschinen an.

Nilfisk-ALTO ist ein produktgesteuertes Unternehmen mit dem Fokus auf Innovation und Wachstum. Wir glauben an die Entwicklung und Aufrechterhaltung von langlebigen Beziehungen mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern.

*Aus Angaben oder Abbildungen im vorliegenden Prospekt können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Änderungen in Technik, Bauart und Ausstattung sind vorbehalten.*

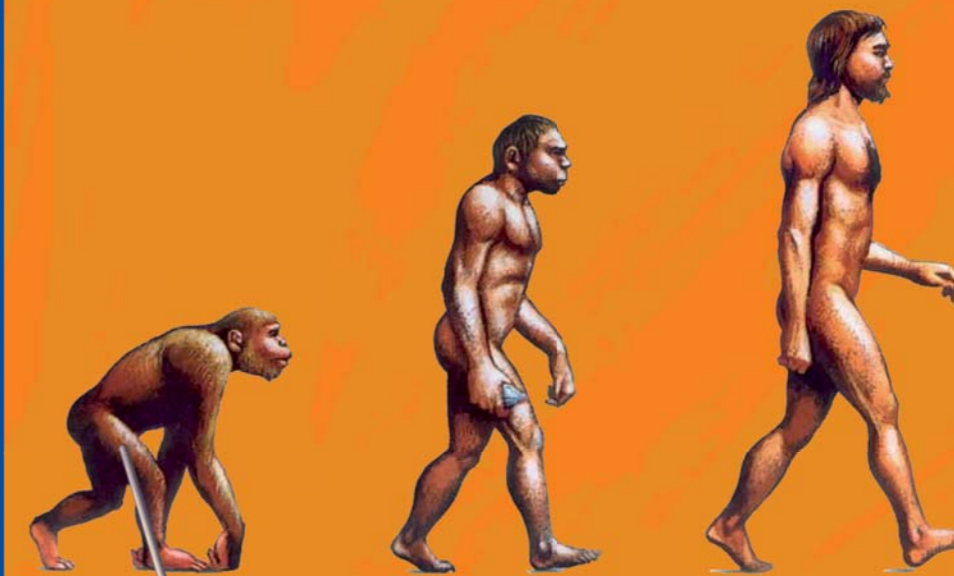
Ihr Nilfisk-ALTO Fachhändler:

Nilfisk-ALTO Österreich  
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance GmbH  
Metzgerstr. 68  
A-5101 Bergheim bei Salzburg  
Tel: 0662 / 456 400 90  
Fax: 0662 / 456 400 34  
info.at@nilfisk-alto.com  
www.nilfisk-alto.at

**Nilfisk  
ALTO**  
Why Compromise

# NEPTUNE 2 – KEINE KOMPROMISSE

*Eine Evolution der Heißwasser-Hochdruckreinigung*



**Nilfisk  
ALTO**  
Why Compromise

# Die Evolution

- der Heißwasser Hochdruckreinigung



Im Jahr 2003 konnten wir durch unsere Produktlinie NEPTUNE in preisgekröntem Design und mit absolut innovativen und wegweisenden Produktmerkmalen, wie Wärmetauscher mit EcoPower-Technologie sowie Warnanzeigen für niedrigen Pumpenölstand und niedrigen Kraftstoff-Füllstand, neue Standards auf dem Markt der Heißwasser-Hochdruckreiniger setzen. Während der Wettbewerb schließlich das gleiche Niveau an kundenfreundlichen Merkmalen erreicht hat, bietet Nilfisk-ALTO mit der neuen Baureihe NEPTUNE 2 bereits erneut eine echte Innovation.

Wir haben wieder und wieder bewiesen, dass wir den Anderen einen Schritt voraus sind, wir liefern Geräte an Kunden aus allen erdenklichen Bereichen - vom kleinsten landwirtschaftlichen Betrieb bis hin zum größten Kreuzfahrtschiff.

Der neue NEPTUNE 2 ist das jüngste Mitglied unserer Kompaktklasse, das zum Einsatz in Autowerkstätten, Tankstellen, kleinen Handwerks- und Gewerbebetrieben, kleinen bis mittelgroßen landwirtschaftlichen Betrieben, kleinen Bauunternehmen, etc. entwickelt wurde.

## 1000 ErgoSystem Angewandte Ergonomie



**Innovatives Design für mehr Nutzerfreundlichkeit**  
Die neue vertikale Bauweise des NEPTUNE 2 sorgt für eine bemerkenswerte Verringerung der Standfläche und bietet dadurch problemlose Aufbewahrung und einfachen Transport. Mithilfe des optimal positionierten Transportgriffs kann das Gerät ebenso leicht geschoben wie gezogen werden. Der NEPTUNE 2 passt genauso bequem in eine Werkstattecke, wie in ein Nutzfahrzeug. Er kann sogar an der Wand aufgehängt und somit an einem sicheren Platz aufbewahrt werden.

# NEPTUNE 2:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringe Standfläche
- Längere Betriebszeit
- 100 % Mobilität

### Das bietet der NEPTUNE 2:

- Neue, einzigartige vertikale Bauweise für bessere Aufbewahrungs- und Transportmöglichkeiten
- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Unschlagbare Ergonomie
- Hervorragende Reinigungsleistung
- Keramikkolben und Messing-Pumpenkopf sorgen für eine lange Lebensdauer bei Nutzung mit kaltem oder heißem Wasser
- Standardmäßige Flammüberwachung und Temperaturüberwachung für mehr Sicherheit.



Das Bedienfeld umfasst große, leicht zu bedienende Schaltknöpfe zum Ein- und Ausschalten des Geräts, zum Zuschalten des Brenners, zur Reinigungsmitteldosierung und zur Temperaturwahl. Außerdem zeigen einfache Warn- und Betriebsleuchten folgende Informationen an:

- Betriebsbereitschaft
- Füllstand
- Antikalk (Optional)
- Service
- Flammschutzüberwachung
- Abgastemperaturüberwachung

**Schlauchtrommel - Kabelhaken**  
Schlauch und Kabel sind sicher aufgeräumt: auf der Schlauchtrommel bzw. dem speziell entwickelten und ergonomisch optimal positionierten Kabelhaken.



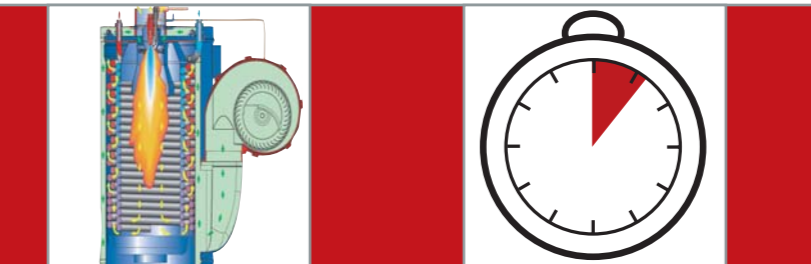
### Kraftstofftank

Der Kraftstofftank verfügt über ein Auslaufschutz-System, damit selbst in horizontaler Position kein Kraftstoff ausläuft. Außerdem besitzt das Gerät ein Sicherheitssystem bei niedrigem Kraftstoff-Füllstand, das für den dauerhaften Schutz der Pumpe sorgt. Einfacher Transport in Lieferwagen oder noch kleineren Nutzfahrzeugen. Das Gerät darf sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Position befördert werden.

**Doppel Strahlrohr-Halterungen**  
Optimale Aufbewahrung der Strahlrohre beim Transport und Schutz vor Beschädigung.

**Große Räder** sorgen für gute Transportfähigkeit und optimale Bodenfreiheit. Der NEPTUNE 2 ist auch auf rauhen und unebenen Bodenflächen leicht zu führen.

# Eco-Wärmetauscher und Wartungsfreundlichkeit



Selbstverständlich verfügt der NEPTUNE 2 standardmäßig über den Wärmetauscher mit EcoPower-Technologie, ein System, das sowohl für niedrigen Kraftstoffverbrauch als auch für geringe Betriebs- und Wartungskosten sorgt.

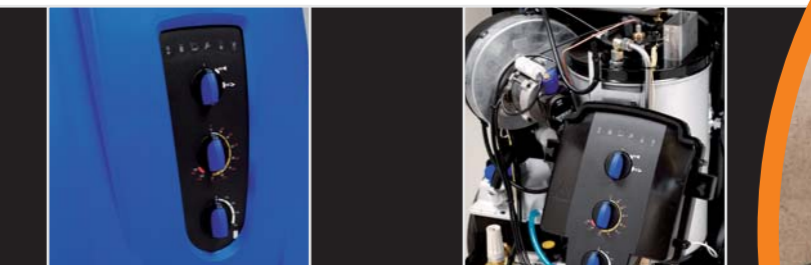
Der EcoPower-Wärmetauscher war im Jahr 2003 der erste Wärmetauscher auf dem Markt, der bei niedrigen Betriebskosten eine hohe Effizienz vorweisen konnte, d.h. mit ihm wurden weniger Energiekosten nur für heiße Luft verschwendet. Der NEPTUNE 2 bietet Einsparungen bei den Energieausgaben.

Der EcoPower-Wärmetauscher wird nach wie vor von unserem innovativen DuoMotor-System angetrieben, das durch Phasenumkehr das Auftreten von Funktionsproblemen verhindert.

Die saubere Verbrennung sorgt nicht nur für langfristig geringere Verschmutzung und höhere Effizienz des Wärmetauschers, auch die Heizschlange kann aufgrund der optimalen Position der Anschlüsse in Rekordzeit ausgebaut werden.

Der EcoPower-Wärmetauscher wird bei einer Temperatureinstellung von ungefähr 60°C automatisch auf seiner wirtschaftlichsten Stufe betrieben und bietet somit die ideale Kombination aus Heißwasserbereitstellung und niedrigen Betriebskosten. Aber auch bei höheren Temperatureinstellungen ist die Leistung des Wärmetauschers effizient und kostengünstig.

Auch bei schwierigen Reinigungsaufgaben, wie z.B. das Entfetten mit hoher Heißwasser-Temperatur, verursacht der EcoPower-Wärmetauscher immer noch weniger Betriebskosten als manch anderes Produkt.



**Einfacher Service**  
Wartungsintensive Komponenten sind mit einfachen Steckverbindungen angeschlossen, so dass deren Instandhaltung zum Kinderspiel wird. Selbst das Bedienfeld kann ausgebaut und an einer speziellen Halterung befestigt werden, so dass der Betrieb des Geräts während der Wartungsarbeiten problemlos fortgesetzt werden kann. Die Service LED erinnert den Nutzer an die turnusmäßige Gerätewartung und trägt damit zur Erhöhung der Lebensdauer bei.

